

Cryodur 2510

(100MnCrW4)

C 0.95 Si 0.20 Mn 1.10 Cr 0.60 V 0.10 W 0.60

Propiedades

Buena retención del filo, alta templabilidad y estabilidad dimensional durante el tratamiento térmico.

Normas

AISI O1 AFNOR 90MWCV5

Propiedades físicas

Conductividad térmica a °C	20	350	700
W/(m · K)	33.5	32.0	30.9

Aplicaciones

Troqueles y matrices para estampar y cortar chapas de hasta 6 mm de espesor, herramientas de roscado, taladros, brochas, calibres, herramientas de medición, moldes de plástico, cuchillas de corte, rieles de guía.

Tratamiento térmico

Recocido suave °C 740 – 770	Enfriado Horno	Dureza HB max. 230
Recocido de alivio de estrés °C Aprox 650	Enfriado Horno	
Endurecimiento °C 780 - 820	Temple Aceite o sales 180 – 220°C	Dureza después del temple HRC 64
Templado °C	100 200 300 400	
HRC	64 62 57 53	

Diagrama de transformación temperatura tiempo

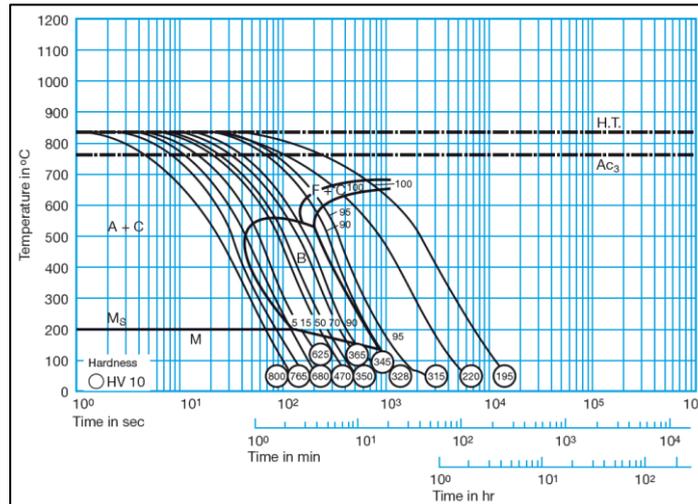


Diagrama de templado

