

Formadur

2311

40CrMnMo7

C 0.40 Mn 1.50 Cr 1.90 Mo 0.20

Propiedades

Acero para moldes de plástico pre endurecido, dureza en condiciones de entrega de 280 a 325 HB. Buena maquinabilidad, adecuada para texturizar, mejor pulibilidad que Formadur 2312.

Normas

AISI P20

Propiedades físicas

Coeficiente de expansión térmica								
a °C	20 – 100	20 – 150	20 – 200	20 – 250	20 – 300	20 – 400	20 – 450	20 – 500
10 ⁻⁶ m/(m · K)	12.6	12.8	13.0	13.3	13.5	13.9	14.1	14.3
Conductividad térmica								
a °C			23	150	300	350	400	500
W/(m · K) Templado y revenido			32.5	32.9	31.3	30.2	29.5	27.4

Aplicaciones

Moldes para piezas de plástico, marcos de moldes para moldes de plástico, moldes de presión y fundas para recipientes.

Tratamiento térmico

Recocido suave °C		Enfriado		Dureza HB			
710 – 740		Horno		max. 235			
Endurecimiento °C		Temple		Dureza después del temple HRC			
840 – 870		Aceite o sales		51			
		180 – 220°C					
Templado °C	100	200	300	400	500	600	700
HRC	51	50	48	46	42	39	28

Diagrama de transformación temperatura tiempo

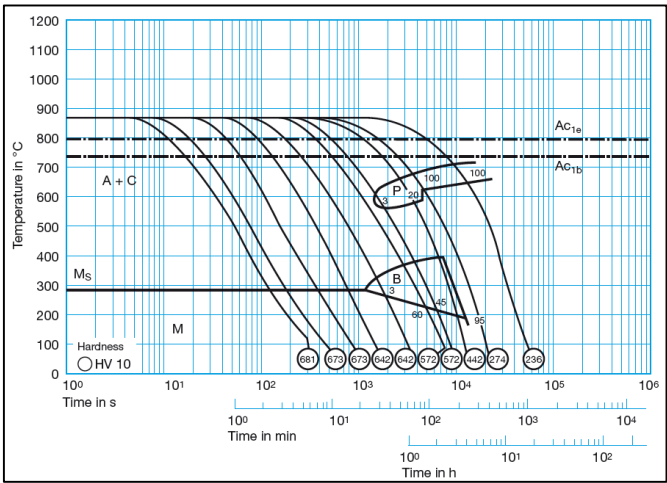


Diagrama de templeado

