

Formadur

2738

40CrMnNiMo8-6-4

C 0.40 Mn 1.50 Cr 1.90 Ni 1.00 Mo 0.20

Propiedades

Acero para moldes de plástico pre endurecido, dureza en condiciones de entrega de 280 a 325 HB. Buena maquinabilidad, adecuado para la textura, mejorado a través del endurecimiento en comparación con Formadur 2711, buena capacidad de pulido.

Normas

AISI P20+Ni

Propiedades físicas

Coefficiente de expansión térmica							
a °C	20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400	20 – 500	20 – 600	20 – 700
10 ⁻⁶ m/(m · K)	11.1	12.9	13.4	13.8	14.2	14.6	14.9
Conductividad térmica							
a °C		20	350	700			
W/(m · K)		34.5	33.5	32			

Aplicaciones

Grandes moldes para plástico con grabados profundos e impactos intensivos en el núcleo. Formadur 2738 es el desarrollo lógico de Formadur 2311, un acero moldeado de plástico pre endurecido para su uso en moldes grandes, que también tienen que mostrar una alta resistencia del núcleo. El contenido adicional de níquel del 1% aumenta a través del endurecimiento.

Formadur 2738 es un acero microaleado, desgasificado al vacío con las siguientes excelentes características: buena maquinabilidad, pulido excelente, buenas propiedades de textura.

Tratamiento térmico

Recocido suave °C 710 – 740	Enfriado Horno			Dureza HB max. 235			
Endurecimiento °C 840 – 870	Temple Polímero o aceite			Dureza después del temple HRC 51			
Templado °C	100	200	300	400	500	600	700
HRC	51	50	48	46	42	39	28

Diagrama de transformación temperatura tiempo

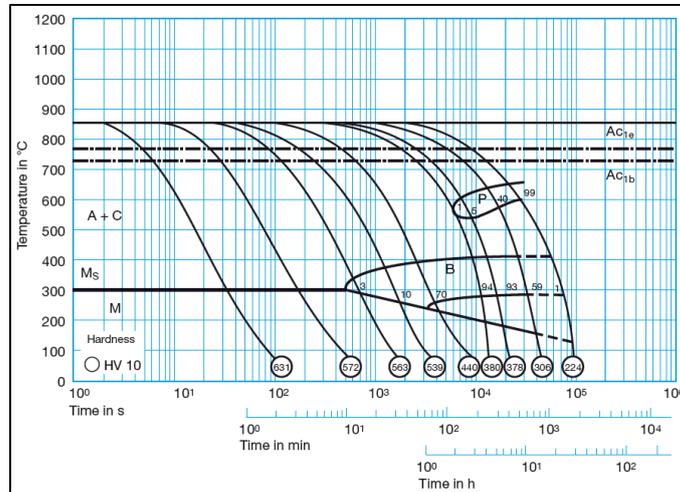


Diagrama de templado

