

Thermodur

2367 EFS / 2367 EFS Superclean

~X38CrMoV5-3

C 0.37 Cr 5.00 Mo 3.00 V 0.60

Propiedades

Excelente resistencia a altas temperaturas y resistencia al revenido, buena templabilidad, mínima deformación.

Propiedades físicas

Coeficiente de expansion térmica							
a °C	20 – 100	20 – 200	20 – 300	20 – 400	20 – 500	20 – 600	20 – 700
10 ⁻⁶ ml/(m · K)	11.9	12.5	12.6	12.8	13.1	13.3	13.5
Conductividad térmica							
a °C			20	350	700		
W/(m · K) Recocido			30.8	33.5	35.1		
W/(m · K) Templado y revenido			29.8	33.9	35.3		

Aplicaciones

Matrices de forja, matrices de fundición, portamatrices, matrices de extrusión para metales pesados, forro interior para metales ligeros, matrices de perfilado y mandriles.

Para requerimientos más desafiantes, recomendamos Thermodur 2367 EFS Superclean (ESR).

Tratamiento térmico

Recocido suave °C		Enfriado		Dureza HB				
730 – 780		Horno		max. 235				
Endurecimiento °C		Temple		Dureza después del temple HRC				
1020 – 1050		Aire, aceite o sal		57				
		500 – 550 °C						
Templado °C	100	200	300	400	500	600	650	700
HRC	57	55	53	52	55	52	45	36

Diagrama de transformación temperatura tiempo

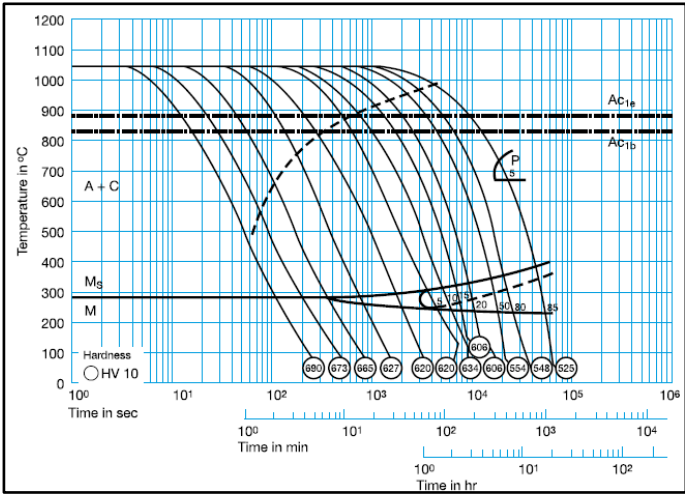


Diagrama de temple

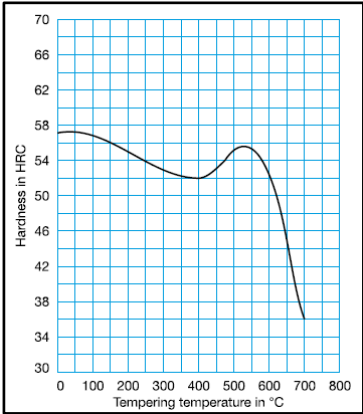
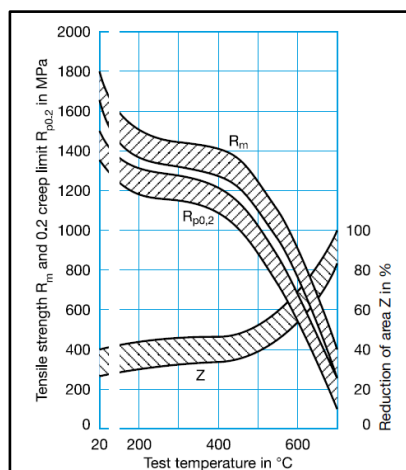


Diagrama de resistencia a alta temperatura



Comportamiento a la fluencia

